



XB8200

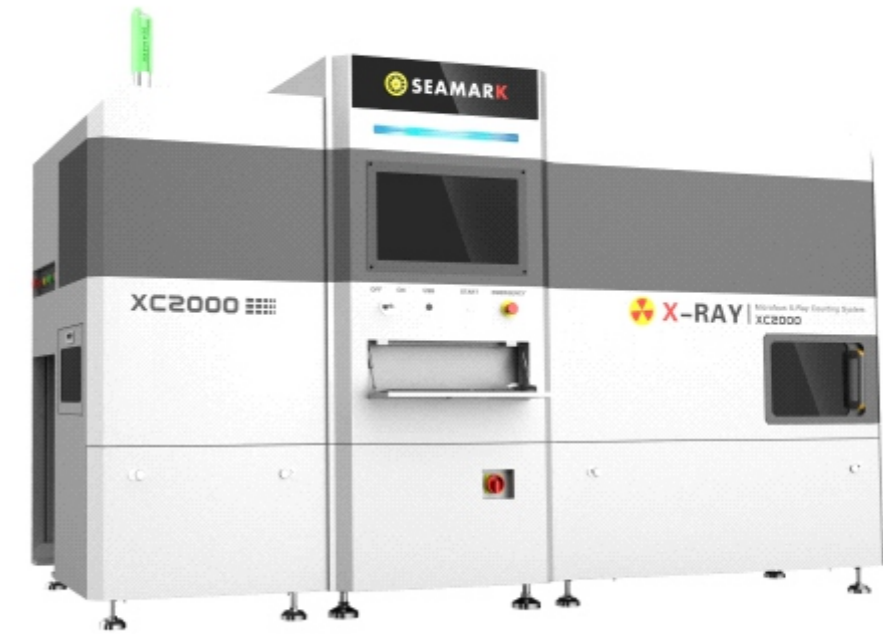
XB8200 该设备主要应用于方型聚合物软包电池制作过程中正负极对齐度全自动在线检测，基于图像检测技术系统之上开发的全自动光学检测，利用X光透视转换成可见光图像，用影增获取影像信息，自动测量电池的正负极间的对齐度偏移量，自动挑选出不良产品，实现整个测试过程的自动化控制。

产品特点

- ▶ 自动测量电池正负极对齐度。
- ▶ 自动判别良品和不良品，自动分拣不良品。
- ▶ 检测效率高，内置两套机械手交替运动，实现高速在线检测。
- ▶ 产品光学有关的门设置了互锁功能，任何门没有关闭射线无法工作。
- ▶ 入料口与出料口可对接生产线。
- ▶ 通过实时保存不良电池图片信息，可以追溯历史记录。
- ▶ 同时保存检测图像与原始图像，并对检测数据采用数据表格保存，便于查看和分析。
- ▶ 换型简易，不同型号的产品换型调试快，一般10~20分钟完成。

参数规格

型号	XB8200	
X-RAY 发射管	光管类型	反射密封型微焦点X射线源
	管电压	90KV
	操作电压	40-90KV
	操作电流	10-200μA
	最大输出功率	8W
	微焦点尺寸	5~15μm
平板 探测器	平板类型	CMOS平板探测器
	像素矩阵	1172×1100
	视场范围	58mm×54mm
	分辨率	10.1Lp/mm
	图像帧率(1×1)	30fps
	AD转换位数	14bits
辐射安全	X射线泄露量	<1μSv/h
设备规格	外形尺寸	L2390×W1250×H1700mm
	设备净重	约1550KG
	输入电源	220V 10A 50-60Hz



X-Ray在线点料机

XC2000是一款在线式自动点料机，其利用X-Ray透视原理及配合自主研发的具有AI功能的算法软件，可以快速准确的核算出料盘中物料的数量，同时还具有MES数据上传及自动列印物料标签的功能。具备自动扫码、贴标、自动分拣不良等功能，并且可以自动上料、自动下料，达到提高工作效率及节省人工的功能。

产品特点

- ▶ 具备自动上料及自动下料等功能。
- ▶ 相比传统计数/点料机，无需拆封料盘和中转料盘。
- ▶ 适用于各种类型贴片元件，01005以上SMD器件。
- ▶ 计数精确率达到99.99%以上。
- ▶ 可测料盘直径为7~15英寸。
- ▶ 创新型检测环境及具有AI功能的算法。
- ▶ 具自动分拣不良品功能。
- ▶ 具有自动打印及贴附物料标签功能。
- ▶ 一次性可放置约200盘物料
- ▶ 3100万像素相机自动扫描条码信息及标签位置
- ▶ 8~12秒/盘的点料速度
- ▶ 与MES/ERP/WMS等系统数据对接，实时交互数据

参数规格

型号	XC2000	
X-RAY 发射管	光管类型	反射密封型微焦点X射线源
	管电压	80KV
	操作电压	30-80KV
	操作电流	200-700μA
	最大输出功率	56W
	微焦点尺寸	30μm-40μm
平板 探测器	平板类型	非晶硅平板探测器
	像素矩阵	3072×3072
	视场范围	427mm×427mm
	分辨率	3.6Lp/mm
	图像帧率(1×1)	6fps
	AD转换位数	16bits
辐射安全	X射线泄露量	<1μSv/h
设备性能	载物台承重	≤5Kg
设备规格	外形尺寸	L3200mm×W1600mm×H2100mm
	设备净重	约2200KG
	输入电源	220V 10A 50-60Hz